

# Capalack Seidenmatt-Buntlack

Smalto di finitura satinato, esente da aromatici, a base di resina alchidica per esterni e interni.



## Descrizione del Prodotto

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Campo di Applicazione    | Smalto di alta qualità per finiture colorate satinato per elementi in legno, metallo e PVC rigido sia all'esterno che all'interno, nonché per caloriferi (tranne per le tonalità bianche).<br>Causa il caratteristico odore, consigliamo di usare per le applicazioni all'interno su grandi superfici il Capacryl PU-Satin.   |
| Proprietà del materiale  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Senza aromatici</li> <li>■ Alta stabilità del colore e della brillantezza</li> <li>■ Brillantezza serica-satinata</li> <li>■ Tempo aperto di applicazione alto</li> <li>■ Copertura molto buona, elevata copertura dei bordi</li> <li>■ Elevata resistenza a colpi e all'urto</li> <li>■ Facile lavorabilità</li> <li>■ Buona distensione</li> <li>■ Resistente a comuni detergenti domestici e, per breve durata, ad acidi deboli e soluzioni alcaline</li> </ul>   |
| Tipo di prodotto/Veicolo | Resina alchidica, e solventi non aromatici.   |
| Imballaggi               | Colori standard: 125 ml, 375 ml, 750 ml, 2,5 litri e 10 litri<br>ColorExpress: 0,5 litri, 1 litro, 2,5 litri e 10 litri   |
| Colori                   | 25 colori standard, nonché alluminio bianco RAL 9006 e alluminio grigio RAL 9007 come colori speciali.<br>Messa in tinta possibile con circa 18.000 tonalità mediante ColorExpress (Capalac mix).<br><br>Nota: non è possibile escludere il tipico ingiallimento delle resine alchidiche (a causa di scarse radiazioni UV, calore o influenze chimiche dovute ai vapori ammoniacali di detergenti, colle, pitture o sigillanti).<br>In caso di applicazione di colori intensi a minor potere coprente (es. rosso, arancio o giallo) si consiglia il trattamento preventivo con una mano di fondo di prodotto tinteggiato in colorazione simile a quella finale.<br>I colori intensi e scuri sono più sensibili ad evidenziare graffi ed abrasioni. E' possibile sovrapporre un protettivo trasparente per prevenire l'abrasione dei pigmenti. |
| Opacità                  | <b>Stabilità del colore come da Foglio informativo BFS num. 26:</b><br>Classe legante: B<br>Gruppo pigmento: 1 - 3 secondo colorazione  |
| Magazzinaggio            | Satinato/Semilucido.<br><br>Il materiale è confezionato in imballi idonei. Ogni confezione è specificatamente etichettata e riporta il codice di produzione. I prodotti devono essere tenuti al fresco ma al riparo dal gelo, nelle confezioni originali ben chiuse. La stabilità è garantita per un anno.  |



Dati tecnici

■ Densità: Ca. 1,0 – 1,2 g/cm<sup>3</sup> - secondo la tonalità.

## Applicazione

Preparazione del substrato

### Elementi in legno

Levigare le superfici del legno lungo la venatura, pulire accuratamente e eliminare sostanze sporgenti dal legno come p.es. resine e galla di resina. Smussare gli spigoli vivi. L'umidità del legno degli elementi in legno dimensionalmente stabili non deve superare il 13%.

### Ferro, acciaio

Preparare ferro e acciaio al grado di pulizia normalizzato Sa 2<sup>1/2</sup> (sabbatura) o St 3 (meccanicamente) secondo DIN EN ISO 12944-4.

### Zinco, PVC rigido

Lavaggio con soluzione ammoniacale.

### Alluminio

Idonea pulizia con diluente nitro o detergente a base di acido fosforico.

### Vecchi strati di vernice

Levigare i vecchi strati di vernici stabili e/o ripassare con una soluzione alcalina. Eliminare vecchi rivestimenti non portanti.

Preparazione del materiale

Rimescolare bene prima dell'uso.

Metodo di applicazione

A pennello, a rullo o a spruzzo.

La realizzazione di superfici otticamente uniformi è possibile solo mediante applicazione a spruzzo. Non è sempre possibile evitare la formazione di aloni su grandi superfici anche con l'applicazione a spruzzo.

- Airless:\* Ø ugello: 0,009 - 0,011", Pressione: 180 - 200 bar

- Spruzzatura ad alta pressione: Ø ugello: 1,6 mm, Pressione: 2,5 bar

\* non adatto per le tonalità metalliche.

**Colori RAL 9006 e RAL 9007:** è possibile ottenere una superficie omogenea soltanto utilizzando la tecnica a spruzzo ad alta pressione. Su superfici estese e continue non è sempre possibile escludere un effetto "nuvola". Deviazioni di colore possono verificarsi quando questi colori sono applicati con metodi diversi (spruzzo, rullo o applicazione a pennello)

Sistema di tinteggiatura del supporto

| Substrato  | Impiego         | Fondo  | Finitura                           |
|--|-----------------|--|------------------------------------|
| <b>Legno, materiali in legno</b>                       | Interno         | Capalac Vorlack                                | <b>Capalac Seidenmatt-Buntlack</b> |
| <b>Elementi in legno</b>                               | Esterno         | Capalac Vorlack                                |                                    |
| <b>Ferro, acciaio</b>                                  | Interno         | Capalac AllGrund                               |                                    |
|  | Esterno         | 2 x Capalac AllGrund                           |                                    |
| <b>Zinco</b>   | Interno         | Disbon 481 EP-Uniprimer o Capalac AllGrund     |                                    |
|  | Esterno         | Disbon 481 EP-Uniprimer o 2 x Capalac AllGrund |                                    |
| <b>Alluminio</b>                                       | Interno         | Capalac AllGrund                               |                                    |
|  | Esterno         | Capalac AllGrund                               |                                    |
| <b>PVC Rigido</b>                                      | Interno/esterno | Capalac AllGrund                               |                                    |
| <b>Vecchi rivestimenti portanti</b>                    | Interno/esterno | Capalac AllGrund <sup>1)</sup>                 |                                    |
| <b>Caloriferi non verniciati <sup>2)</sup></b>         | Interno         | Capalac AllGrund fino a 100°C                  |                                    |
| <b>Caloriferi verniciati in fabbrica <sup>2)</sup></b> | Interno         | Disbon 481 EP-Uniprimer                        |                                    |

1) Pretrattare i punti difettosi di vecchi rivestimenti con il relativo fondo.

2) Non usare tonalità bianche su caloriferi. Pericolo d'ingiallimento!

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
|                                    | <p><b>Nota:</b> Su rivestimenti in polvere, rivestimenti di coil-coating e altri fondi critici eseguire prima delle superfici di prova e verificare.</p> <p>Per l'applicazione su elementi riscaldanti (radiator-caloriferi), la temperatura massima di esercizio degli stessi non deve superare i 60°C; nel caso si renda necessaria l'applicazione del fondo AllGrund, la temperatura max è 50-55°C.</p> <p>Per temperature superiori si consiglia l'utilizzo del Capalac Heizkorperlack.</p> |
| Resa                               | <p>Consumi a seconda del tipo di applicazione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pennello: 90 - 110 ml/m<sup>2</sup></li> <li>■ Rullo: 90 - 110 ml/m<sup>2</sup></li> <li>■ Spruzzo: 130 ml/m<sup>2</sup></li> </ul> <p>Secondo il potere assorbente e la ruvidità del supporto. Il valore riportato deve considerarsi indicativo poiché l'esatto consumo va determinato mediante applicazione di prova.</p>   |
| Condizioni di applicazione         | La temperatura del materiale, dell'aria ambiente e del fondo deve essere di almeno 5°C.   |
| Essiccazione/Tempo di essiccazione | <p>A +20° C e U.R. 65% il tempo di essiccazione fuori polvere è di circa 4 ore; dopo 8-10 ore è asciutto esercibile, dopo 24 ore è ricopribile (8 - 16 ore a spruzzo).</p> <p>In presenza di temperature più basse e/o di umidità dell'aria più elevate i tempi indicati possono aumentare considerevolmente.</p>   |
| Strumenti di pulizia               | Dopo l'uso con ragia/diluyente sintetico.   |

## Avvertenze

|  |  |
|--|--|
| Rischi particolari (Nota di pericolo) / Consigli di sicurezza (Stato alla data di pubblicazione) | <p>Liquido e vapori infiammabili. Tenere fuori dalla portata dei bambini. Tenere lontano da fonti di calore/scintille/fiamme libere/superfici riscaldate - Non fumare. Non respirare la nebbia/i vapori/gli aerosol. Evitare il contatto con gli occhi, la pelle o gli indumenti. Non disperdere nell'ambiente. Utilizzare soltanto all'aperto o in luogo ben ventilato. IN CASO DI INGESTIONE: sciacquare la bocca. NON provocare il vomito. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza o screpolature della pelle. Contiene 2-butanone ossima. Può provocare una reazione allergica.</p> |
| Smaltimento  | <p>Il prodotto e il suo imballo devono essere smaltiti in accordo con le vigenti normative locali. Porre particolare attenzione nel caso di smaltimento di sfridi di materiale in cantiere: attenersi alle procedure standard previste. Riciclare solo contenitori vuoti e puliti. Smaltire residui di materiale secchi come rifiuti di costruzione e demolizione. Consegnare confezioni con residui di prodotto presso un centro di raccolta per pitture/smalti.</p>  |
| Valore limite Europeo per il contenuto in VOC  | <p>Il valore limite UE per il contenuto VOC di questo prodotto (cat. A/d): 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l VOC.</p>  |

### Aggiornamento: febbraio 2016

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità.

**Consulenza tecnica** In questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

Caparol Italia - divisione della DAW Italia GmbH & Co KG · Largo R. Murjahn, 1 · 20080 Vermezzo (MI) · Tel. +39 02 9485521 · fax +39 02 948552297 · email: info@dawitalia.it · web: www.dawitalia.it